

# HQM

## Deklaracja zgodności



### Nazwa i adres podmiotu odpowiedzialnego:

**Alarm-Tech Systemy Zabezpieczeń s.c.**

ul. Mogilska 104, 31-546 Kraków

www.napad.pl

### Opis urządzenia:

**Nazwa: Wzmacniacz PA**

**Model: HQM1120BT**

Niniejsza deklaracja została sporządzona na wyłączną odpowiedzialność producenta.  
Wyrób jest zgodny z zasadniczymi wymaganiami dyrektyw:

**2014/35/UE (2014/35/EU)**

spełnia wymagania następujących norm zharmonizowanych:

**EN 55013:2001+A1:2003**

**EN 61000-3-2:2000**

**EN 61000-3-3:1995+A1:2001**

**EN 61000-4-2/-3/4**

**EN 55020:2002+A1:2003**

Imię i nazwisko osoby upoważnionej:

**Michał Łysikowski**  
Support Manager

Miejsce i data wystawienia:

Kraków, 16.08.2018

**ALARM-TECH SYSTEMY ZABEZPIECZEŃ**  
Andrzej Woźniak, Grzegorz Żubrowski Spółka Cywilna  
31-546 KRAKÓW, ul. Mogilska 104  
NIP : 6782683179 , Infolinia : 775-453-453